

# Join us in the **change**



## **X-VERTER**

612/1012/1524 WM



### **CARACTERÍSTICAS**

La serie X-VERTER es un sistema avanzado de energía ininterrumpida interactiva-online que produce energía de onda sinusoidal pura para su equipo; a diferencia del UPS tradicional fuera de línea, la serie proporciona una transferencia muy corta cuando ocurren apagones y cero transferencia del modo AC, al modo batería y viceversa.

La regulación de voltaje de la serie es similar a un UPS en línea; sin embargo, la serie proporciona una eficiencia superior al 98% en condiciones normales de energía. Se proporcionan dos modos de carga, carga rápida y carga lenta, para mantener las baterías en las mejores condiciones.

- Salida onda sinusoidal pura.
- Diseño basado en microprocesador.
- Carga más inteligente, rápida y estable.
- Detección automática en tiempo real para el estado de la batería.
- Pantalla LCD.
- Transformador toroidal eficiente con la menor pérdida de energía.

# X-VERTER

## 612/1012/1524 WM



Modelo	X-VERTER-612WM	X-VERTER-1012WM	X-VERTER-1524WM
Fase		Entrada y salida individual	
Rango	600VA	1000VA	1500VA
Potencia	400W	700W	1000W
Factor de potencia		0.8	
Pantalla		Pantalla	
<b>Entrada AC</b>			
Conexión		L, N+G cableado	
Rango de voltaje		72-137Vac	
Frecuencia		45Hz-65Hz	
Corriente de carga		0-30A	
<b>Salida AC</b>			
Voltaje		120V ±2% o 240V ± 3%	
Frecuencia		50Hz ± 0.5% o 60Hz ± 0.5%	
Eficiencia		> 99% en ciudad; > 80% en modo inversor	
Tiempo de transferencia		≤1.5ms	
Reacción transitoria		Cuando la carga es entre 0 y 100%, voltaje <3%	
Distorsión		Curva sinusoidal pura, THD <3% carga lineal	
THD		<3% carga lineal, <10% no carga lineal	
<b>Batería</b>			
Voltaje de la batería	12VDC	12VDC	24VDC
Tipo		Batería Ácido Plomo, Libre de mantenimiento	
Voltaje de carga balanceada		13.6 - 13.8Vdc (batería individual 12V)	
Voltaje de carga flotante		13.3 - 13.5Vdc (batería individual 12V)	
<b>Protección</b>			
Protección de sobre carga		110%, cierre en 30 segundos; 120%, cierre en 2 segundo; Sobre carga en potencia de compañía de energía, alarma de zumbido.	
Protección contra corto circuito		Apagado del equipo	
Alto y bajo voltaje protección		Si	
Protección anti polaridad		Si	
Protección contra sobre calentamiento		Si	
<b>Sistema y medio ambiente</b>			
Eficiencia		> 99%	
Puerto de comunicación		RS232/R5485 Opcional	
Disipación de calor		Ventilador frío	
Ruido		< 45 dB (1m)	
Temperatura		0 - 40°C	
Humedad		20% - 90% (sin condensación)	
Clase de protección		IP20	
<b>Físico</b>			
Dimensiones del equipo		327*276*79mm	
Dimensiones del empaque		480*400*150mm	
Peso N.W. / G.W. (kg)	6.7kg / 7.2kg	7.7kg / 8.2kg	9.0kg / 9.5kg
<b>Comunicación</b>			
Smart RS-232/USB		Soporta Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008, Windows® 7/8, Linux, Unix y MAC	
SNMP Opcional		Administración de energía desde el supervisor SNMP y el navegador web	

Join us in The change

Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.