

Serie Zeus2 208/220V

FTP-210K
FTP-215K
FTP-220K
FTP-230K
FTP-240K



El UPS trifásico Zeus2 es una solución única para las demandas siempre cambiantes de los centros de datos, redes e instalaciones de oficina. Diseñado para una fácil implementación, la serie Zeus2 es un UPS escalable que combina el más alto nivel de confiabilidad con el menor costo de propiedad en el rango de 10KVA-40KVA. La capacidad de configurar la serie Atlas en paralelo agrega redundancia a las infraestructuras eléctricas, lo que reduce el riesgo general de equipos valiosos. El UPS trifásico de torre de doble conversión en línea Zeus2 es reconocido por su inigualable eficiencia y confiabilidad. Disponible en capacidades que van desde 10 KVA/10 KW hasta 40 KVA/40 KW, esta serie es la solución definitiva para salvaguardar operaciones de misión crítica con soporte de batería de respaldo perfecto en el segmento de 220 V.

Características

- Capacidades de 10KVW, 15KVW, 20KW, 30KW y 40KW
- UPS en línea con topología de doble conversión
- La tecnología DSP garantiza un alto rendimiento
- Certificado bajo los estándares UL
- Factor de potencia de salida de 1
- Amplio rango de voltaje de entrada (110V-300VAC)
- Alta eficiencia hasta el 95%
- Corrección activa del factor de potencia de entrada de 0,99
- Modo convertidor de frecuencia de 50 Hz/60 Hz
- Modo de funcionamiento ECO respetuoso con el medio ambiente
- Función de apagado de emergencia EPO
- Compatible con generador
- Puertos de comunicación SNMP/USB/RS-232
- Capacidad ampliada hasta 40 KVA
- Autonomía extendida con bancos de baterías opcionales
- Diseño de carga extendida de 3 etapas para un rendimiento optimizado de la batería
- Bypass de mantenimiento incorporado disponible
- Redundancia paralela N+X opcional

Especificaciones técnicas

| MPN | FTP-210K | FTP-215K | FTP-220K | FTP-230K | FTP-240K |
|---|---|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| General | | | | | |
| Capacidad | 10KVA / 10KW | 15KVA / 15KW | 20KVA / 20KW | 30KVA / 30KW | 40KVA / 40KW |
| Topología | Verdadera conversión doble | | | | |
| Fase | Entrada trifásica / Salida trifásica | | | | |
| Entrada | | | | | |
| Tensión nominal | 3 x 208/220 VCA (Fase-Fase) 3 x 120/127 VCA (Fase-Neutro) | | | | |
| Rango de tensión (transferencia de línea baja) | 100V (Fase-Neutro) @ carga ≥ 80% 80V + K*(% de carga - 50%) (Fase-Neutro) @ 50% < carga < 80% 80V (Fase-Neutro) @ carga ≤ 50% | | | | |
| Rango de tensión (retorno de línea baja) | Pérdida baja de línea + 5V | | | | |
| Rango de tensión (transferencia de línea alta) | 156V (Fase-Neutro)@carga > 50% 146V (Fase-Neutro)@carga ≤ 50% | | | | |
| Rango de tensión (retorno de línea alta) | Pérdida alta de línea -5V | | | | |
| Frecuencia | 46~54 Hz / 56~64 Hz | | | | |
| Corriente nominal de entrada | 38.9A | 59.8A | 74.9A | 108.0A | 138.2A |
| Corriente de entrada máxima | 46.6A | 69.2A | 93.1A | 139.7A | 186.3A |
| Limitación de corriente de entrada | 63A (interruptor de entrada) | 80A (interruptor de entrada) | 80A (interruptor de entrada) | 125A (interruptor de entrada) | 175A (interruptor de entrada) |
| Resistencia máxima a cortocircuitos | 5kA | | | | |
| Factor de potencia | 1 | | | | |
| Distorsión armónica total (THDi) | ±3% | | | | |
| Tipo de conexión | Bloque de terminales | | | | |
| Salida | | | | | |
| Tensión nominal | 3 x 208/220 VCA (Fase-Fase) 3 x 120/127 VCA (Fase-Neutro) | | | | |
| Regulación de tensión CA (modo batería) | < 1% Típico (carga equilibrada) < 2% Típico (carga desequilibrada) | | | | |
| Frecuencia (Rango Sincronizado) | 46 ~ 54 Hz @ sistema de 50Hz (Ajustable) 56 ~ 64 Hz @ sistema de 60Hz (Ajustable) | | | | |
| Frecuencia (Modo Batería) | 46 ~ 54 Hz @ sistema de 50Hz (Ajustable) 56 ~ 64 Hz @ sistema de 60Hz (Ajustable) | | | | |
| Corriente nominal de salida | 27.8A | 41.7A | 55.6A | 83.3A | 111.1A |
| Velocidad de giro | 0.5 Hz/ 1 sec | | | | |
| Factor de potencia | PF = 1 | | | | |
| Eficiencia (Modo CA) | 93% @ 100% de carga R | | | | |
| Eficiencia (modo batería) | 92.5% @ 100% de carga R | | | | |
| Sobrecarga | 1 hr @ 100% < carga ≤ 110%, modo de línea 1 min @ 110% < carga ≤ 130%, modo de línea 1 seg @ carga > 130%, modo de línea 30 seg @ 100% < carga ≤ 110%, modo de batería 10 seg @ 110% < carga ≤ 130%, modo de batería 1 seg @ carga > 130%, modo de batería | | | | |
| Julios | Total 3430 J | Total 5460 J | Total 5460 J | Total 5460 J | Total 5460 J |
| Tiempo de transferencia (línea a batería) | 0 ms | | | | |
| Tiempo de transferencia (inversor a bypass) | 0 ms | | | | |
| Relación de cresta | 3:1 máximo | | | | |
| Distorsión armónica total (THDv) | ≤4% @ PF≥0.8, carga completa RCD ≤2% @ carga completa R | | | | |
| Forma de onda | Onda sinusoidal | | | | |
| Tipo de conexión | Bloque de terminales | | | | |



Technical specifications

| MPN | FTP-210K | FTP-215K | FTP-220K | FTP-230K | FTP-240K |
|-----------------------------------|---|---|--|---|---|
| Baterías | | | | | |
| Tipo y cantidad de baterías | Plomo ácido 12V/9Ah (40 uds.) | Plomo ácido 12V/9Ah (60 uds.) | Plomo ácido 12V/9Ah (40 uds.) | Batería de plomo/ batería externa solamente | Solo batería de plomo/externa |
| Tiempo de recarga | 3 h de alcance 90% SOC @12A/36Ah | 4,5 horas para alcanzar el 90% de SOC @12A/54Ah | 4,5 horas para alcanzar el 90% de SOC @12A/54Ah | Depende de la capacidad de la batería | |
| Corriente de carga | 12A MÁXIMO | 12A MÁXIMO | | 16A MAX | |
| Tensión de carga | 140V | | | | |
| Tensión en flotación | 136.5V | | | | |
| Tensión de fin de descarga | 107V @ 0% < load ≤ 30% 102V @ 30% < load ≤ 70% 9.6V @ 70% < load | | | 107V | |
| Potencia de carga máxima | 2880 W | | | 3840 W | |
| Tiempo de respaldo | 10 min @9Ah/40 PCS | 10 min @9Ah/60 PCS | 7 min @9Ah/60 PCS | Depende de la capacidad de la batería | |
| Comunicaciones | | | | | |
| Pantalla LCD | Panel táctil de 4,3 pulgadas | | | | |
| Indicadores visuales | Luz LED | | | | |
| Audible | Zumbador | | | | |
| Puertos de comunicación | Puerto USB - tipo B | | | | |
| Software de gestión de energía | Sí | | | | |
| Características Especiales | | | | | |
| Opción de "arranque en frío" | Con botón de arranque en frío | | | | |
| Carga Automática | Sí | | | | |
| Ambiente | | | | | |
| Temperatura de operación | 0°C ~ 40°C (Potencia nominal y modo de funcionamiento continuo) | | | | |
| Temperatura de almacenamiento | -15 ~ 60°C (UPS) 0 ~ 35 °C (Batería) | | | | |
| Humedad relativa | 0 - 95% (sin condensación) | | | | |
| Altitud de operación | <1000m para potencia nominal (por encima de 1000m la reducción de potencia es del 1% cada 100m) | | | | |
| Ruido audible | ≤60 dB | ≤70 dB | ≤70 dB | ≤70 dB | ≤75 dB |
| Apariencia Física | | | | | |
| Interruptor de encendido | Entrada principal -> interruptor bypass entrada -> interruptor bypass mantenimiento -> interruptor salida -> interruptor | Entrada principal -> interruptor entrada bypass -> disyuntor bypass de mantenimiento -> disyuntor salida -> disyuntor | Entrada principal -> interruptor entrada bypass -> bypass mantenimiento interruptor -> salida del disyuntor -> disyuntor | Entrada principal -> interruptor bypass entrada -> interruptor bypass mantenimiento -> interruptor salida -> interruptor | Entrada principal -> MBS entrada bypass -> disyuntor bypass de mantenimiento -> disyuntor salida -> disyuntor |
| Carcasa | Torre | | | | |
| Color | Negro | | | | |
| Dimensiones del producto | 667 x 250 x 827 mm | 865 x 300 x 1020 mm | | 667 x 250 x 827 mm | 667 x 250 x 827 mm |
| Peso del producto | 95 kg | 181 kg | 231 kg | 150 kg | 160 kg |
| Garantía | 2 años | | | | |

